

## Hochdynamische Laseranlage

**Spezialisiert auf das Schneiden von  
elektrotechnischen Blechen**



### **Grundparameter des Werkstücks:**

- **Rundwerkstücke – max. Durchmesser 1490 mm**
- **Andere Formen bis 1490 x 2990 mm**
- **Formen: rundförmige, Segmente, andere auf Wunsch**

## Technische Spezifikation der Anlage

### Laser und Wechseltisch

Max. Blechformat	3000 x 1500 mm
Hub der Achse Z	150 mm
Antrieb der Achsen X/Y/Z/F	Kugelspindel / Servoantriebe
Positioniergenauigkeit der Achsen X/Y	± 0,03 mm
Tragfähigkeit des Schneidtisches	720 kg

### Maximale Blechstärken für das Laserschneiden

Kohlenstoffstahl (StW 37-2, StW 22)	15 mm
Rostfreier Stahl (1.4301)	6 mm
Aluminium (AlMg <sub>3</sub> )	6 mm
Kupfer, Messing	5 mm

### Wir bieten an

- **Kurze Lieferzeiten**
- **Laserschneiden aus unserem oder beigestelltem Material**
- **Wir bieten auch höhere technologische Einheiten, z.B. Rotor- oder Statorpakete an**

---

**G&Em s.r.o., Bobrky 2243, 755 01 Vsetin, Tschechische Republik**

**Mobil: +420 773 338 013 E-Mail: [info@gaem.cz](mailto:info@gaem.cz) [www.gaem.cz](http://www.gaem.cz)**